

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>1</b>		<b>Roboty pomiarowe i przygotowawcze</b>			
1	KNR 2-01	Roboty pomiarowe przy liniowych i punktowych wykopach ziemnych - lokalizacja studni oraz trasy wykopów pod przyłącza rurowe studni /w odpadach/ - analogia	km		
d.1	0120-03	1.00	km	1.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>1.000</b>
<b>2</b>		<b>Roboty ziemne i instalacje gazowe</b>			
2	KNR 2-01	Wykopy oraz przekopy wykonywane koparkami podsiębiernymi 0.60 m3 na odkład w gruncie kat.IV	m <sup>3</sup>		
d.2	0218-03	(2.00*2.00)*5*23	m <sup>3</sup>	460.000	
		wykopy punktowe studni odgrywających przyłącza rurowe studni	m <sup>3</sup>	240.000	
		800*0.30*1.00			
				<b>RAZEM</b>	<b>700.000</b>
3	KNR 4-01	Wywóz urobku /odpadów/ samochodami samowładowczymi na odległość do 1 km grunt kat. IV	m <sup>3</sup>		
d.2	0108-07	700.00*50%	m <sup>3</sup>	350.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>350.000</b>
4	KNR-W 2-01	Drenaż odsączający studni - podsypka filtracyjna z kruszywa mineralnego płukanego w gotowym suchym wykopie z gotowego kruszywa	m <sup>3</sup>		
d.2	0609-10	(2.00*2.00)*0.30*23	m <sup>3</sup>	27.600	
				<b>RAZEM</b>	<b>27.600</b>
5	KNR-W 2-18	Studnie odgrywające - obudowa studni z rur stalowych czarnych ze szwem o średnicy 1016 mm	m		
d.2	0518-01	4.50*23	m	103.500	
				<b>RAZEM</b>	<b>103.500</b>
6	KNR 2-01	Zасыpywanie wykopów /obudowy studni/ spycharkami z przemieszczeniem gruntu na odl. do 10 m w gruncie kat. IV	m <sup>3</sup>		
d.2	0230-02	23*2.00	m <sup>3</sup>	46.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>46.000</b>
7	KNR 2-18	montaż filtra w obudowie studni perforowanej o śr.zewn. 110 mm	m		
d.2	0207-03	4.50*23	m	103.500	
				<b>RAZEM</b>	<b>103.500</b>
8	KNR-W 2-01	wypełnienie przestrzeni pomiędzy filtrem a obudową studni z gotowego kruszywa płukanego 16-32 mm	m <sup>3</sup>		
d.2	0609-07	3.50*23	m <sup>3</sup>	80.500	
				<b>RAZEM</b>	<b>80.500</b>
9	KNR-W 2-18	montaż tarczy uszczelniającej na filtrze w obudowie studni odgrywającej	szt		
d.2	0527-01	23	szt	23.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>23.000</b>
10	KNR-W 2-19	Montaż głowicy /nakręcenie głowicy/ studni na króciec gwintowy filtra perforowanego studni o śr. 110 mm	szt.		
d.2	0303-09	23	szt.	23.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>23.000</b>
11	KNR 2-01	uszczelnienie filtra przez zasypanie tarczy uszczelniającej pospółką w obudowie studni min. 0.50 m	m <sup>3</sup>		
d.2	0610-07	0.40*23	m <sup>3</sup>	9.200	
				<b>RAZEM</b>	<b>9.200</b>
12	KNR 2-01	wykonanie podsypki piaskowej wraz z wyprofilowaniem spadków pod rurociąg dn 63 mm przyłącza studni z piasku w gotowym suchym wykopie z gotowego kruszywa /pospółka/	m <sup>3</sup>		
d.2	0610-01	800.00*0.30*0.10	m <sup>3</sup>	24.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>24.000</b>
13	KNR-W 2-19	Montaż przyłączy rurowych studni z rur PE SDR 11 w odcinkach prostych dn 63 mm w przygotowanym wykopie	m		
d.2	0301-06	800.00	m	800.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>800.000</b>
14	KNR-W 2-19	zgrzewanie rur z PE o śr. 63 mm za pomocą kształtek elektrooporowych - mufa	szt.		
d.2	0303-09	92	szt.	92.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>92.000</b>
15	KNR-W 2-19	zgrzewanie rur z PE o śr. 63 mm za pomocą kształtek elektrooporowych - trójnik	szt.		
d.2	0303-06	23	szt.	23.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>23.000</b>
16	KNR-W 2-19	Podłączenie studni odgrywających - przyłącza pionowe PE fi 63 mm	m		
d.2	0301-06	2.00*23	m	46.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>46.000</b>
17	KNR-W 2-19	zgrzewanie rur z PE o śr. 63 mm za pomocą kształtek elektrooporowych - kolana	szt.		
d.2	0303-06	90 st. 23*2	szt.	46.000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				<b>RAZEM</b>	<b>46.000</b>
18	KNR-W 2-01 d.2 0609-02	zasypanie przyłączy rurowych studni dn.63 mm - zasypką z pospółki warstwa gr. 0.15 m 800.00*0.30*0.15	m <sup>3</sup> m <sup>3</sup>	36.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>36.000</b>
<b>3</b>		<b>Elementy odgazowania wykonane warsztatowo z dostawą na plac budowy wraz z montażem</b>			
19	Kalk. własna d.3	Wykonanie warsztatowe głowic studni odgazowujących z rur PEHD, dn 110 mm z zaworami kulowymi 1/2 " oraz dn 63 mm - wg rys.STWiOR 23	szt szt	23.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>23.000</b>
20	Kalk.własna d.3	Wykonanie warsztatowe obudowy studni odgazowujących z rury stalowej dn 1016x8.00mm L=4500mm wraz z tarczą uszczelniającą, malowanie atykoroz. i nawierzchn.wg rysunku opisów STWiOR 23	szt szt	23.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>23.000</b>
21	Kalk. własna d.3	Wykonanie warsztatowe filtra głowicy odgazowującej z rury PE dn 110 mm, perforacja dn 10x45stopni na powierzchni 70 % rury z krzyżakiem centrującym i gwintem do montażu głowicy L= 4500 mm wg rys. STWiOR 23	szt szt	23.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>23.000</b>
<b>4</b>		<b>Modernizacja istniejących studni</b>			
22	Kalk. własna d.4	Modernizacja głowic studni istniejących /24 szt/- montaż zaworu kulowego wykonanego z PE dn.63 mm na przyłączy odbioru bio-gazu 24	szt szt	24.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>24.000</b>
23	KNR-W 2-19 d.4 0303-06	zgrzewanie zaworu z PE o śr. 63 mm z przyłączem studni za pomocą kształtek elektrooporowych - mufa 24*2	szt. szt.	48.000	
				<b>RAZEM</b>	<b>48.000</b>