



## **Rozdział II**

### **Opis przedmiotu zamówienia**

## Zestawienie ilościowe i asortymentowe

### Pakiet I – dostawa nowych pojemników i kontenerów

Lp.	Typ pojemnika	Wielkość zamówienia [sztuk]	cena jednostkowa netto[zł]	Podatek VAT [%]
1	ZW-28 - 7,5 m <sup>3</sup>	4		
2	KP -7 - 6,5 m <sup>3</sup>	4		
3	PA 1100 (komunalne)	273		

\*należy wpisać oferowane ceny.

### Pakiet II – naprawa pojemników i kontenerów

Lp.	Typ pojemnika	Wielkość zamówienia [sztuk]	cena jednostkowa netto[zł]	Podatek VAT [%]
1	KP/ZW	30		
2	PA-1100 (selektywna)	100		
3	PA – 1100 (komunalne)	130		

## Pakiet I

### POJEMNIKI I KONTENERY - NOWE

#### 1. Parametry techniczne kontenerowych lakierowanych odkrytych i zakrytych

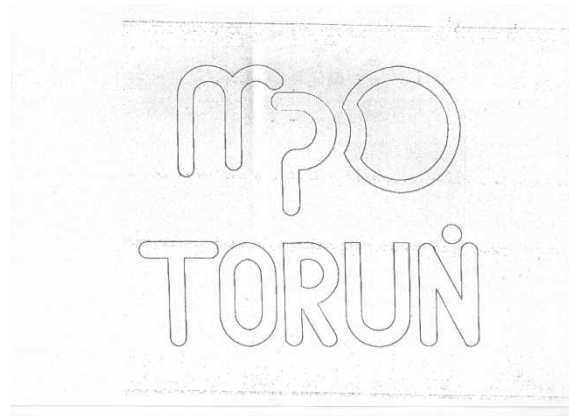
**ZW 28 – 7,5 m<sup>3</sup>, ZW 28 – 3,5 m<sup>3</sup> i KP 7 – 6,5 m<sup>3</sup>**

- 1) Podłoga – blacha S235, - [patrz rysunki: 1, 2, 3, 4]
  - kontener ZW 28 – 7,5 m<sup>3</sup> – 3 mm (rys.1 poz. 10),
  - kontener ZW 28 – 3,5 m<sup>3</sup> – 4 mm (rys.2 poz. 10),
  - kontener KP 7 – 6,5 m<sup>3</sup> - 3 mm (rys.3 poz. 10),
- 2) Ściany boczne profilowane i drzwi,
  - kontener ZW 28 – 7,5 m<sup>3</sup> – 2 mm (rys.1 poz. 9),
  - kontener ZW 28 – 3,5 m<sup>3</sup> – 3 mm (rys.2 poz. 9),
  - kontener KP 7 – 6,5 m<sup>3</sup> - 2 mm (rys.3 poz. 9),
- 3) Belka przednia – ceownik 180 x 70 mm GW (poz. 3),
- 4) Zaczep przedni do haka nośnego – pręt o średnicy 45 mm 18 G2 355 (poz. 1),
- 5) Płyty kontenera – ceownik 180 GW zakończone rolkami (poz. 7),
- 6) Kontener wykonany w spawach ciągłych
- 7) Wzmocnienia przednie – ceownik 80 GW (poz. 4),
- 8) Wręgi kontenera profil zamknięty 80 x 40 x 3 mm GW (poz. 2),
- 9) Zamek standardowy – typ kłowy (poz. 6),

- 10) Zawias standardowy (poz. 5),
- 11) System podnoszenia kontenera hakowo – bramowy,
- 12) Przygotowanie powierzchni przed malowaniem przez śrutowanie,
- 13) Kontener malowany farbą podkładową (alkidowa),
- 14) Kontener malowany farbą nawierzchniową – RAL 6001 alkidowa min. 80  $\mu\text{m}$ ,
- 15) Grubość całkowita powłoki farby podkładowej i nawierzchniowej min.120  $\mu\text{m}$ , dotyczy zewnętrznych powierzchni kontenerów,
- 16) Grubość całkowita powłoki farby podkładowej min. 60  $\mu\text{m}$ , dotyczy wewnętrznych powierzchni kontenerów,
- 17) Na ściankach bocznych ma być malowany napis MPO Toruń wg podanego wzoru,
- 18) Kontener wyposażony :
  - w drzwi dwuskrzydłowe ZW 28 – 7,5 m<sup>3</sup> , ZW 28 – 3,5 m<sup>3</sup>
  - pokrywa uchylna oraz sześć wrzutów KP 7 – 6,5 m<sup>3</sup>,
- 19) Łączenie poszczególnych elementów zewnętrznych kontenera spawem ciągłym,
- 20) Kontener musi posiadać atest zgodności wyrobów wg dyrektyw Unii Europejskiej,
- 21) Po wyborze oferty, ale przed zawarciem umowy Zamawiający zażąda wzoru pojemnika, kontenera z każdego rodzaju w celu weryfikacji, czy oferowany wyrób jest zgodny ze specyfikacją techniczną.

## **2. Parametry techniczne pojemników metalowych, ocynkowanych 1100 litrów**

- 1) Poszycie pojemnika: blacha S235 1,5mm (poz.6),
- 2) Wzmocnienia nośne 1060x160 mm, blacha 3mm (poz.1),
- 3) Ekran zaczepu tłoczony – blacha 3mm (poz. 2),
- 4) Ramka – ceownik 60x25x2 mm (poz.3),
- 5) Kółka standard 200mm z obrotnicami skrętnymi, ocynkowane (poz. 4),
- 6) Zaczep rurka o średnicy 40mm (poz.5),
- 7) Wymagany otwór do odcieków w dolnej części pojemnika,
- 8) Na płycie czołowej wytłoczony napis MPO Toruń wg załączonego wzoru,
- 9) Pojemnik ocynkowany ogniowo,
- 10) Boki pojemnika z wytłoczeniami wzmacniającymi konstrukcję,
- 11) Pokrywa płaska trójdzielna z wytłoczeniami wzmacniającymi konstrukcję,
- 12) Ilość uchwytów do przeciągania pojemnika – 6szt. (rączka tłoczona – płaska – szerokość nie mniej niż 30 mm),
- 13) Łączenie poszczególnych elementów pojemnika spawem ciągłym,
- 14) Pojemnik musi być dostosowany do współpracy z zasypami WUKO, SM-200 i SM-115, EKO-CEL, FAUN,
- 15) Pojemnik ma być dostarczony do siedziby zamawiającego w całości,
- 16) Sugerowany kształt zgodnie z załączonym rysunkiem,
- 17) Zgodność z normą PN – EN 840 – 2.



## **Pakiet II**

### **POJEMNIKI I KONTENERY - REMONTY**

#### **1. Zakres prac remontowych pojemników metalowych, lakierowanych, 1100 litrów.**

- 1) Wymiana poszycia pojemnika – ( do 30% powierzchni ),
- 2) Wykonanie brakujących pokryw pojemnika,
- 3) Wykonanie lub naprawa wzmocnienia nośnego,
- 4) Naprawa układu jezdnego pojemnika (obrotnice), montaż brakujących kółek,
- 5) Przygotowanie powierzchni zewnętrznych przed malowaniem przez śrutowanie,
- 6) Pojemnik malowany farbą podkładową – alkidową,
- 7) Pojemnik malowany farbą nawierzchniową
  - RAL 6001 alkidowa,
  - RAL 9003 alkidowa,
  - RAL 5017 alkidowa,
  - RAL 1023 alkidowa,
- 8) Grubość całkowita powłoki farby podkładowej i nawierzchniowej min.80 µm,
- 9) Wykonanie oznakowania pojemnika w/g podanego wzoru,
- 10) Pojemnik po remoncie musi posiadać wszystkie cechy użytkowe pojemnika nowego,
- 11) Pojemnik ma być dostarczony do siedziby Zamawiającego.

**2. Zakres prac remontowych kontenera KP 7 - 6,5m<sup>3</sup>, ZW 28 - 7,5m<sup>3</sup>,  
ZW 28 - 3,5m<sup>3</sup>,**

- 1) Wymiana zużytego poszycia bocznego i podłogi ( do 30% powierzchni ),
- 2) Wymiana lub naprawa zamknięć drzwi lub pokrywy kontenera,
- 3) Wymiana lub naprawa ramy i płóz kontenera,
- 4) Przygotowanie powierzchni zewnętrznych przed malowaniem przez śrutowanie,
- 5) Kontener malowany farbą podkładową – alkidową,
- 6) Kontener malowany farbą nawierzchniową – RAL 6001 alkidowa,
- 7) Wykonanie oznakowania kontenera w/g podanego wzoru,
- 8) Kontener po remoncie musi posiadać wszystkie cechy użytkowe kontenera nowego,
- 9) Kontener ma być dostarczony do siedziby zamawiającego.