

(zestaw 9)

1. *Prosimy o potwierdzenie, że wymagania Zamawiającego zawarte w tomie 3 PFU, w tym parametry, rozwiązania technologiczne oraz efekty są zgodne oraz zapewniają spełnienie zapisanego przez Zamawiającego na str. 10 tomu 3 PFU wymogu a mówiącego o „spełnieniu wszystkich aktualnych wymagań w obowiązującym prawie w Polsce oraz wymagań zawartych w dyrektywach wspólnoty Europejskiej”? Prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający nie będzie kierował roszczeń wobec Wykonawcy, jeśli zakres oraz rozwiązania technologiczne zostaną zrealizowane zgodnie z zapisami SIWZ, a okażą się niewystarczające dla spełnienia wszystkich zapisów prawa polskiego i UE?*

Zamawiający zwraca uwagę, że zgodnie z Warunkami Kontraktowymi dla Urzędzeń oraz Projektowania i Budowy (Rozdział 2 Tom 2 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia) zapisanymi w klauzuli 1.9 Wykonawcę uważa się za „doświadczonego” oraz przyjmuje się, że dokonał „starannego badania Wymagań Zamawiającego”. Ponadto określone przez Zamawiającego wymaganie jest zgodne z klauzulą 5.4 Warunków kontraktowych. W związku z powyższym Zamawiający oczekuje, że stwierdzone przez Wykonawców wady w Wymaganiach Zamawiającego zostaną wskazane już na etapie prowadzonego postępowania, co przyczyni się do osiągnięcia wspólnego celu jakim jest realizacja projektu. W szczególności jeżeli Wykonawca uznaje określone w Wymaganiach Zamawiającego powierzchownie, czy wymiary jako limitujące spełnienie wszystkich tych wymagań lub prowadzące do kolizji np. w koncepcji programowo-przestrzennej Zakładu czy funkcjonalno-użytkowej pomieszczeń to powinien skorzystać z przysługującego mu prawa do zwrócenia się do Zamawiającego o wyjaśnienie.

2. *Prosimy o potwierdzenie, iż efektywność instalacji do segregacji, o której mowa w PFU dotyczy wyłącznie odpadów zbieranych w sposób selektywny, a nie odpadów komunalnych niesegregowanych (zmieszanych).*

Zamawiający potwierdza zapis z Tomu 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia pkt. 1.7.1.2, iż efektywność instalacji została określona w odniesieniu do odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz frakcji suchej odpadów komunalnych zbieranej w systemie dwupojemnikowym.

3. *W związku z postawionym wymogiem dotyczącym jakości wysegregowanych odpadów surowcowych, prosimy o sprecyzowanie wymagań odbiorców.*

Wymagania odbiorców:

1. Odpady surowcowe podlegają sortowaniu na następujące frakcje: makulatura gazetowa, tektura, opakowania PET bezbarwne, opakowania PET niebieski, opakowania PET zielony, tworzywa twarde, opakowania „chemia gospodarcza”, folia, szkło, złom stalowy, opakowania z metali nieżelaznych.
2. Zanieczyszczenia w makulaturze gazetowej, tekturze oraz opakowaniach „chemia gospodarcza” nie mogą przekraczać 5% wagowo.
4. *Prosimy o wyjaśnienie, czy instalacja ma służyć do równoległej segregacji odpadów zbieranych selektywnie i odpadów komunalnych niesegregowanych, czy przy rozpatrywaniu przepustowości należy założyć segregację albo 27000 Mg/rok odpadów zbieranych selektywnie albo 57000 Mg/rok odpadów komunalnych niesegregowanych.*

*Ponadto prosimy o potwierdzenie, iż w każdym przypadku należy założyć dwuzmianowy tryb pracy, przez 250 dni w roku.*

Należy przyjąć, że instalacja służyć będzie albo do segregacji odpadów zbieranych selektywnie (przyjmując przepustowość 27000 Mg/rok) albo odpadów komunalnych niesegregowanych (przyjmując wydajność po stronie nadawy na sito 57000 Mg/rok). Należy założyć pracę dwuzmianową przez 250 dni w roku.

- 5. Zamawiający określił przepustowość istniejącej linii będącej jego własnością jako teoretyczną. Prosimy o potwierdzenie, iż wykonawca instalacji nie będzie ponosił odpowiedzialności, jeżeli linia ta uniemożliwi uzyskanie przepustowości na zakładanym poziomie 12000 Mg/rok.*

Określenie przepustowości jako teoretycznej wynika z faktu, iż Zamawiający nie dysponuje ilością odpadów surowcowych pozwalającą na praktyczną weryfikację tej przepustowości. Zamawiający potwierdza, że Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za stan techniczny i budowę linii sortowniczej opisanej w pkt. 1.8.18.2.1 Tomu 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Jednakże z uwagi na fakt, iż konstrukcja linii posiadanej przez Zamawiającego została opisana w Programie Funkcjonalno-Użytkowym i jest znana Wykonawcom (możliwość zapoznania się linią została umożliwiona podczas zebrania Wykonawców) Zamawiający oczekuje, że wskażą oni na konieczność dokonania w niej zmian jeżeli zachodzi taka potrzeba i jest uzasadniona spełnieniem gwarancji wymaganych przez Zamawiającego. Jeżeli Wykonawca ocenia przepustowość linii na niższą niż wskazana przez Zamawiającego, wówczas powinien wskazać ten fakt na etapie prowadzonego postępowania.

- 6. Z uwagi, iż w różnych częściach PFU pojawiają się różne dane dotyczące przepustowości bądź wydajności prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający oczekuje, iż na instalacji do segregacji zostanie wydzielonych 20.603 Mg/rok surowców wtórnych z odpadów selektywnie zbieranych czy jest to gwarantowana minimalna przepustowość przy segregacji odpadów selektywnie zbieranych?*

Wskazana w pkt. 1.8.17.10 Tomu 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w akapicie zatytułowanym „Gwarancje technologiczne” wydajność instalacji sortowni odpadów wynosząca 20603 Mg/rok oznacza minimalną przepustowość przy segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. W istocie w Tomie 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia sformułowany jest również wymóg przepustowości wynoszącej 27000 Mg/rok, który związany jest z przewidywanym zapotrzebowaniem na zdolności przerobowe w 2019 roku.

- 7. Ponadto prosimy o sprecyzowanie zapisu mówiącego o doczyszczaniu szkła zbieranego selektywnie? Gdzie winien nastąpić proces doczyszczania oraz czy Zamawiający również w tym przypadku oczekuje gwarancji jakości (czystości) surowca?*

Doczyszczanie szkła zbieranego selektywnie ma się odbywać manualnie w hali sortowni, przy czym nie przewiduje się segregacji szkła na linii sortowniczej. Przerób szkła również zaliczany jest do gwarancji jakościowej instalacji określonej jako sortownia odpadów tzn. że wydajność w zakresie doczyszczania szkła wliczana jest do ilości 20603 Mg/rok.

8. *Prosimy o potwierdzenie, iż nie należy zakładać doczyszczania szkła zbieranego selektywnie na instalacji do segregacji.*

Zamawiający określa sortownię odpadów mianem instalacji, natomiast dla urządzeń technicznych przeznaczonych do sortowania odpadów posługuje się określeniem linia sortownicza. W tym sensie szkło podlega doczyszczaniu w sortowni odpadów, ale nie na linii sortowniczej.

9. *Czy udział producenta istniejącej instalacji jest zalecany przez Zamawiającego, o czym mowa w tomie 3 PFU czy obligatoryjny?*

W opinii Zamawiającego udział jest zalecany, natomiast nie jest obligatoryjny.

10. *Czy Zamawiający bezpłatnie udostępni dokumentację projektową oraz wytyczne montażu wytwórcy instalacji, jak zapisano w SIWZ?*

Zamawiający uzyskał zgodę producenta linii sortowniczej do bezpłatnego udostępnienia projektu technicznego zamaszynowienia. Natomiast wytyczne montażu nie są w posiadaniu Zamawiającego.

Projekt techniczny zamaszynowienia obejmuje:

- a) część I Projekt technologiczny zamaszynowienia hali sortowni surowców wtórnych na terenie MPO w Toruniu przy ul. Grudziądzkiej 159,
- b) część II Projekt budowlano-wykonawczy boksów na surowce wtórne wraz z kanałami technologicznymi dla przenośnika załadownego do prasy oraz zagłębienia dla stacji napinającej przenośnika wznoszącego zlokalizowanych w hali sortowni surowców wtórnych na terenie MPO w Toruniu przy ul. Grudziądzkiej 159,
- c) część III Projekt budowlano- wykonawczy instalacji odwodnienia i wentylacji w kabinie sortowniczej w sortowni surowców wtórnych na terenie MPO w Toruniu przy ul. Grudziądzkiej 159.

Należy jednakże dodać, że projekt nie jest instrukcją montażu.

11. *W pkt. 1.8.18.2.1 Zamawiający zdefiniował oczekiwania dotyczące sposobu oraz czasookresu demontażu i montażu instalacji będącej jego własnością. W związku z tym prosimy o potwierdzenie, iż:*

- a. *demontaż będzie odbywał się w terminie uzgodnionym z Zamawiającym aczkolwiek terminie pozwalającym wykonawcy na dokonanie montażu oraz rozruchu instalacji w nowym miejscu.*
- b. *Jakość zastosowanych maszyn, urządzeń oraz rozwiązań konstrukcyjnych pozwala na i demontaż oraz ponowny montaż w innym miejscu,*
- c. *producent instalacji będącej własnością Zamawiającego będzie nadzorował demontaż w terminie określonym przez wykonawcę a uzgodnionym z Zamawiającym oraz, że nadzór ten nie będzie związany z jakimkolwiek kosztami dla wykonawcy.*

Zamawiający potwierdza, że demontaż odbędzie się w terminie uzgodnionym z Zamawiającym, ale będzie to termin pozwalający Wykonawcy na dokonanie montażu oraz rozruchu instalacji w nowym miejscu.

Według zapewnienie producenta linii sortowniczej jej urządzenia są tak skonstruowane, że można je zdemontować i powtórnie zamontować w innym miejscu.

Według informacji otrzymanej od producenta linii sortowniczej nadzór możliwy jest w przypadku, gdy termin de montażu oraz montażu nie będzie kolidował z innymi jego zleceniami. Udział pracowników producenta linii będzie się wiązał z kosztami, których wysokość wymaga ustalenia w porozumieniu z producentem linii.

*12. Czy Zamawiający może odstąpić od wymogu sprawowania nadzoru przez producenta instalacji będącej jego własnością, jeżeli odpowiedź na pyt. 9c nie mogłaby być odpowiedzią twierdzącą.*

Zamawiający określa udział producenta linii sortowniczej będącej jego własnością jako zalecany natomiast nie jest on obligatoryjny dla Wykonawcy.

*13. Czy Zamawiający posiada instrukcję demontażu instalacji będącej jego własnością i czy instrukcja ta zostanie udostępniona nieodpłatnie wykonawcy?*

Zamawiający nie posiada instrukcji demontażu linii sortowniczej będącej jego własnością.

*14. Zamawiający oczekuje, iż instalacja będąca jego własnością, będzie stanowiła zintegrowany ciąg technologiczny, a z drugiej strony stwierdza, iż demontaż może nastąpić dopiero po montażu i rozruchu linii będącej przedmiotem zamówienia. Z uwagi na wiele aspektów związanych m.in. z bezpieczeństwem pracy, możliwościami przeprowadzenia montażu, koniecznością włączenia do systemu sterowania wydaje się to trudne, bądź w znaczący sposób ograniczające możliwości realizacji kontraktu, a z całą pewnością zwiększające koszty związane z tymi działaniami. Należy podkreślić, iż trudno sobie wyobrazić rozruch instalacji będącej przedmiotem zamówienia i prowadzenie prac montażowych związanych z instalacją będącą własnością Zamawiającego. Prosimy o zajęcie stanowiska w przedmiotowej kwestii tj. o potwierdzenie wymogu bądź o odstąpieniu od niego.*

Zamawiający po przeanalizowaniu swoich możliwości czasowego gromadzenia odpadów surowcowych zbieranych z terenu miasta, stwierdza, że zmuszony jest podtrzymać postawiony wymóg. Natomiast Zamawiający wyraża zgodę na jednorazowe wstrzymanie rozruchu linii będącej przedmiotem zamówienia przez 9 dni kalendarzowych.

Zamawiający wyjaśnia, iż zależy mu na szybkim i sprawnym przeniesieniu istniejącej linii sortowniczej. Ponadto Zamawiający traktuje przenosiny linii jako finalny etap prac w pomieszczeniach hali sortowni.

*15. Czy doczyszczanie frakcji organicznej na przenośniku frakcji 20-80mm do hali kompostowni, które ma się odbywać na poziomie posadzki ma zostać umiejscowione w osobnej kabinie sortowniczej czy na wolnej przestrzeni hali sortowni.*

Zamawiający odstępuje od wymogu zapewnienia 4 stanowisk sortowniczych na poziomie posadzki w celu doczyszczania frakcji 20-80 mm na przenośniku transportującym ją do hali kompostowni. W związku z powyższym nie ma konieczności wykonania kabiny. Przenośnik transportujący należy umieścić na poziomie umożliwiającym inspekcję z poziomu posadzki.

*16. Czy Zamawiający potwierdza, iż przed sitem bębnowym należy zastosować trybunę bez kabiny sortowniczej i instalacji wentylacyjnej i ogrzewania?*

Trybunę wstępnego sortowania (w ciągu załadowniczym sita) należy wykonać wraz z kabiną sortowniczą i ma ona spełniać wymagania:

Po obu stronach kabiny znajdują się zsypy (zamykane), do których sortowacze wrzucają wybrane frakcje. Minimalna szerokość boksów w świetle: 2900 mm. Pod kabiną umieszczone zostaną 2 kontenery do gromadzenia wysortowanych materiałów o wymiarach około 3,5m x 1,8m x 1,5m.

Urządzenia ogrzewające zapewniają stabilne warunki pracy personelu. Instalacja wentylacyjna zapewnia dopływ świeżego powietrza. Kabina wykonana jest zgodnie z obowiązującymi przepisami i wytycznymi dotyczącymi miejsc pracy. Ma być zamontowana na stabilnej stalowej podstawie, ściany i dach mają być wykonane jako warstwowe (płyta grubości min. 80 mm), okna mają posiadać podwójne szyby w ramach z tworzywa sztucznego, podłoga ma być termoizolująca z wykładziną przeciwpoślizgową (konstrukcja: wykładzina minimum ok. 2 mm, podłoga ze sklejki wodoodpornej minimum 18 mm, ocieplenie minimum 100mm, blacha), kabina ma posiadać instalację oświetleniową, grzewczą, wentylacyjną. Dodatkowo należy przewidzieć oświetlenie i oznakowanie ewakuacyjne w kabinie sortowniczej. Wejście do kabiny zapewniają schody i podesty z każdej strony przez drzwi.

Instalacja grzewcza i wentylacyjna musi spełniać następujące wymagania :

- powietrze doprowadzane musi być powietrzem świeżym,
- w kabinie sortowniczej powinno panować lekkie nadciśnienie w stosunku do otaczającej jej hali maszyn,
- ilość powietrza doprowadzonego musi być większa niż powietrza odsysanego,
- każde miejsce pracy jest wentylowane oddzielnie, zapewniona jest odpowiednia prędkość przepływu powietrza oraz możliwość wyłączenia wentylacji w danym miejscu pracy,
- musi być możliwe dodatkowe wyposażenie w klimatyzację,
- nad przenośnikiem sortowniczym należy zastosować system odciągowy wentylacji,
- minimalna liczba wymian powietrza 20 na godzinę.

W kabinie należy zastosować ogrzewanie elektryczne lub alternatywnie – ogrzewanie wodne. W kabinie należy przewidzieć instalację nagłaśniającą umożliwiającą wydawanie poleceń z pomieszczenia sterowni. Wewnątrz kabiny należy przewidzieć dwie kamery przemysłowe kolorowe umożliwiające śledzenie pracy sortowaczy w celach bezpieczeństwa. Podgląd obrazu z kamer w pomieszczeniu sterowni.

*17. Prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający uważa, iż w przypadku zastosowania trybun sortowniczych bez kabin, warunki pracy będą odpowiednie dla ludzi wykonujących te czynności (brak wentylacji, ogrzewania itp.) oraz, że wykonawca nie będzie ponosił jakiegokolwiek odpowiedzialności, w przypadku braku ewentualnych odbiorów przez upoważnione do tego instytucje?*

Wobec odpowiedzi na pytanie 16 Zamawiający nie przewiduje trybun bez kabin.

*18. Prosimy o wyjaśnienie lub doprecyzowanie, które z przenośników załadowniczych tj. 5-1, 4-1, 1-1 mają być przenośnikami umieszczonymi w kanałach, a które wyniesione nad posadzkę?*

Wszystkie przenośniki, o których mowa w pytaniu tj. 5-1, 4-1, 1-1 mają być przenośnikami umieszczonymi w kanałach. Długość przenośnika 1-2 należy dostosować.

*19. Prosimy o potwierdzenie, iż gwarancja udzielona przez wykonawcę nie obejmuje maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii stanowiącej własność Zamawiającego.*

Warunki gwarancji, o których mowa w pkt. 1.8.17.10 Tomu 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w akapicie „Warunki gwarancji i serwisu” dotyczą maszyn i urządzeń będących przedmiotem zamówienia, a nie stanowiących własność Zamawiającego.

*20. Zwracamy się do Zamawiającego z pytaniem czy istnieje możliwość przekazania załączników oraz formularzy do uzupełnienia, które znajdują się w tomie 1 SIWZ w formie elektronicznej edytowalnej? Drogą mailową na konkretne zapotrzebowanie lub wystawienie ich na stronie internetowej Zamawiającego podobnie jak pytania itp....*

Formularze udostępniono na stronie Zamawiającego, na której zamieszczone są pytania i odpowiedzi ([www.mpo.torun.pl](http://www.mpo.torun.pl) w dziale zamówienia publiczne).

*21. Z uwagi na wiele wątpliwości i konieczność doprecyzowania zapisów SIWZ, jak również konieczność przygotowania oferty o wysokim stopniu szczegółowości niniejszym zwracamy się z wnioskiem o wydłużenie terminu składania ofert do dnia 15.12.2006.*

Zamawiający biorąc pod uwagę modyfikacje do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia dokonane w niniejszych odpowiedziach wydłuża termin składania i otwarcia ofert do dnia 6 grudnia 2006 roku. O ewentualnym kolejnym przedłużeniu terminu Zamawiający poinformuje Wykonawców do 13 listopada 2006.