

(zestaw 12)

- 1. Prosimy o potwierdzenie, iż zgodnie z zapisem 1.8.17.10 ppkt b) Zamawiający oczekuje od wykonawcy 12 miesięcznej gwarancji na nowe maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji technologicznej do segregacji będącej przedmiotem zamówienia.*

Zamawiający wyjaśnia, iż w odpowiedzi na pytanie 3 zestaw 5 doprecyzował znaczenie pojęcia instalacje oraz wskazał, iż wymaganie odnośnie długości okresu gwarancji dla instalacji zapisane zostało w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w następujący sposób: „w stosunku do technicznej jakości instalacji Wykonawca udzieli gwarancji na ich bezawaryjne działanie przez okres 2 lat (zgodnie z pkt. 1.8.17.10 Tomu 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia). Zamawiający wyjaśnia, iż przez instalacje te należy rozumieć instalacje technologiczne sortowni odpadów, kompostowni odpadów organicznych i zielonych, zakładu demontażu odpadów wielkogabarytowych, zakładu przerobu odpadów budowlanych.”

Jednocześnie Zamawiający wyjaśnia, iż przez maszyny i urządzenia, dla których Wykonawca ma udzielić gwarancji w wymiarze minimum 12 miesięcy (zgodnie z pkt. 1.8.17.10 Tomu 3 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia) rozumie się maszyny i urządzenia nie wchodzące w skład instalacji.

- 2. W świetle zapisów 1.8.17.10 Przeglądy i usługi serwisowe oraz innych punktów, w których Zamawiający precyzuje wymagania dotyczące zakresu świadczeń wykonawcy podczas obowiązywania okresu gwarancji, prosimy o doprecyzowanie bądź potwierdzenie, iż ewentualna dostawa i wymiana części zużywających się (np. w przypadku przenośników: taśm, zbieraków, uszczelnień burt) oraz materiałów eksploatacyjnych (filtry, oleje, smary itp.) również w trakcie trwania okresu gwarancji, będzie następowała na koszt Zamawiającego. Wykonawca ponosi koszty wymiany części zamiennych (np. w przypadku przenośników: napędów, krążników itp.) w przypadku wystąpienia ich awarii.*

Zamawiający potwierdza, iż w przypadku linii sortowniczej koszt elementów podlegających normalnemu zużyciu (tj. gumowych elementów przesypów, uszczelnień burt bocznych i ściany tylnej przenośnika, elementy gumowe zgarniacza taśmy, gumy odbojowe mocowania napędu, krążniki rolek powrotnych, filtry w układzie wentylacji, łożyska w układzie wentylacji, paski w układzie wentylacji) oraz materiałów eksploatacyjnych (oleje, smary) pokrywa Zamawiający również w okresie objętym gwarancją. Natomiast Wykonawca ponosi koszty robocizny i dojazdu oraz powrotu serwisantów. Ponadto Wykonawca ponosi koszty wymiany części zamiennych oraz koszty tych części w przypadku wystąpienia ich awarii.

- 3. Zgodnie z zapisem 1.8.17.9 rozruch instalacji do segregacji winien przebiegać dwuetapowo z podziałem na instalację technologiczną będącą przedmiotem zamówienia oraz będącą własnością Zamawiającego. Z uwagi na powiązanie technologiczne obydwu instalacji wydaje się uzasadnione, aby rozruch obydwu ciągów technologicznych instalacji do segregacji następował równolegle. Prosimy o odpowiedź czy Zamawiający wyraża zgodę na w/w sposób przeprowadzenia rozruchu?*

Zamawiający wyjaśnia, iż pomimo wskazania dwóch etapów rozruchu instalacji, to drugi etap obejmuje rozruch kompletnej instalacji, a więc linię będącą przedmiotem zamówienia oraz

ciąg technologiczny będący własnością Zamawiającego. Oznacza to, że w drugim etapie prowadzony będzie równoległy rozruch obydwu instalacji.

4. *W związku z zapisem 1.8.17.9 Instrukcja rozruchu oraz zapisem dotyczącym zawartości instrukcji tj. kosztów rozruchu, prosimy o jednoznaczne wyjaśnienie, jakie koszty winien ująć wykonawca w ramach składanej oferty?*

Zamawiający potwierdza, iż:

- a) zapewni na potrzeby rozruchu odpady,
 - b) dokona załadunku odpadów na instalacje (pod warunkiem dostarczenia przez Wykonawcę w odpowiednim terminie ładówek kołowych wchodzących w skład przedmiotu zamówienia) i pokryje koszty paliwa użytego w tym celu sprzętu,
 - c) zapewni personel o wskazanych kwalifikacjach, ale przewidziany do przeszkolenia przez Wykonawcę,
 - d) pokryje koszty energii elektrycznej i wody na potrzeby rozruchu, (Zamawiający wyjaśnia, iż zapewnienie dostępu do mediów wchodzi w skład przedmiotu zamówienia, a zatem należy do obowiązków Wykonawcy),
 - e) dokona wywozu, unieszkodliwiania odpadów poprocesowych oraz zagospodaruje odzyskane odpady surowcowe.
- Pozostałe koszty powinien uwzględnić i pokryć Wykonawca.

5. *Jakie są wymagania Zamawiającego dotyczące obecności przedstawicieli Wykonawcy podczas przeprowadzania rozruchu?*

Zamawiający wymaga, aby podczas rozruchu obecny był personel Wykonawcy kompetentny i zdolny do:

- a) przeszkolenia załogi Zamawiającego (obecność wymagana do momentu ukończenia szkolenia oraz przez jeden dzień roboczy w ostatnim tygodniu rozruchu),
- b) nadzorowania pracy instalacji,
- c) dokonywania modyfikacji parametrów pracy urządzeń zapisanych w oprogramowaniu sterującym (obecność wymagana przez pierwszy tydzień rozruchu, jeden dzień roboczy w ostatnim tygodniu rozruchu, przy czym nie jest wykluczone, że poza tymi terminami konieczne będzie dokonanie modyfikacji wynikłe z doświadczeń podczas rozruchu),
- d) rozwiązywania problemów wynikłych podczas pracy instalacji (obecność wymagana przez pierwsze dwa tygodnie rozruchu, a następnie stosownie do potrzeb wynikłych podczas rozruchu).

6. *Prosimy o potwierdzenie, iż w zakresie obowiązków Zamawiającego będzie w szczególności zapewnienie w czasie rozruchów:*

- a. *dostawy, przyjęcia i załadunku na instalacje czy urządzenia odpowiedniej ilości i rodzaju odpadów,*
 - b. *odpowiedniej ilości personelu o wskazanych przez wykonawcę kwalifikacjach,*
 - c. *dostępu do mediów, (m.in. woda, energia),*
 - d. *materiałów eksploatacyjnych i ewentualnie części zużywających się,*
 - e. *wywóz, unieszkodliwienie pozostałości (odpadów) po procesach technologicznych oraz surowców wtórnych,*
- oraz, że koszty związane z w/w czynnościami nie będą obciążały Wykonawcę.*

Zamawiający potwierdza, iż:

- a) zapewni na potrzeby rozruchu odpady,

- b) dokona załadunku odpadów na instalacje (pod warunkiem dostarczenia przez Wykonawcę w odpowiednim terminie ładowarek kołowych wchodzących w skład przedmiotu zamówienia) i pokryje koszty paliwa użytego w tym celu sprzętu,
- c) zapewni personel o wskazanych kwalifikacjach, ale przewidziany do przeszkolenia przez Wykonawcę,
- d) pokryje koszty energii elektrycznej i wody na potrzeby rozruchu, (Zamawiający wyjaśnia, iż zapewnienie dostępu do mediów wchodzi w skład przedmiotu zamówienia, a zatem należy do obowiązków Wykonawcy),
- e) dokona wywozu, unieszkodliwiania odpadów poprocesowych oraz zagospodaruje odzyskane odpady surowcowe.

Koszty związane z powyższymi operacjami, które wykona Zamawiający nie obciążają Wykonawcy.

7. *W związku z tym, iż przepustowość instalacji do kompostowania nie pozwala na przetworzenie całej wydzielonej z odpadów komunalnych niesegregowanych frakcji 20-80 mm, prosimy o wyjaśnienie czy w ramach oferty należy przewidzieć automatyczny załadunek tej frakcji do kontenerów?*

Zamawiający potwierdza, że dla frakcji 20-80mm kierowanej do hali kompostowni należy zastosować automatyczną stację załadunku kontenerów, która umożliwi napełnianie i późniejsze opróżnianie kontenerów bez konieczności zatrzymywania instalacji.

8. *Czy należy przewidzieć zastosowanie separacji metali żelaznych z frakcji 20-80mm kierowanej do procesu kompostowania?*

Zamawiający potwierdza, że należy przewidzieć taśmowy separator elektromagnetyczny w celu odzysku metali żelaznych z frakcji 20-80mm kierowanej do hali kompostowni. Metale mają być gromadzone w pojemniku umieszczonym pod separatorem. W polu działania separatora rynnę zrzutową należy wykonać ze stali niemagnetycznej. Separator musi posiadać możliwość niezależnego wyłączenia tak, aby umożliwić pracę instalacji do segregacji przy wyłączonym separatorze. Separator elektromagnetyczny ma mieć zapewniony obustronny dostęp dla obsługi, napraw i czyszczenia. W tym celu należy zainstalować podesty obsługowe oraz drabiny.

9. *Czy zezwala się na zastosowanie w układzie instalacji takich szerokości przenośników, jakie wynikają z zastosowanej technologii oraz projektu Wykonawcy?*

Zamawiający określił szerokość taśmy przenośników jako minimalną, a zatem Wykonawca może również zastosować przenośniki o szerszej taśmie.

10. *Czy wymagane parametry technologiczne rozrywarki worków przedstawione przez Zamawiającego świadczą o tym, że Zamawiający myśli o podawaniu całego strumienia materiału przez to urządzenie? W przeciwnym razie wymagana przepustowość tego urządzenia może się okazać zbyt duża. Prosimy o wyjaśnienie lub potwierdzenie oczekiwań Zamawiającego co do wyposażenia i przepustowości rozrywarki worków.*

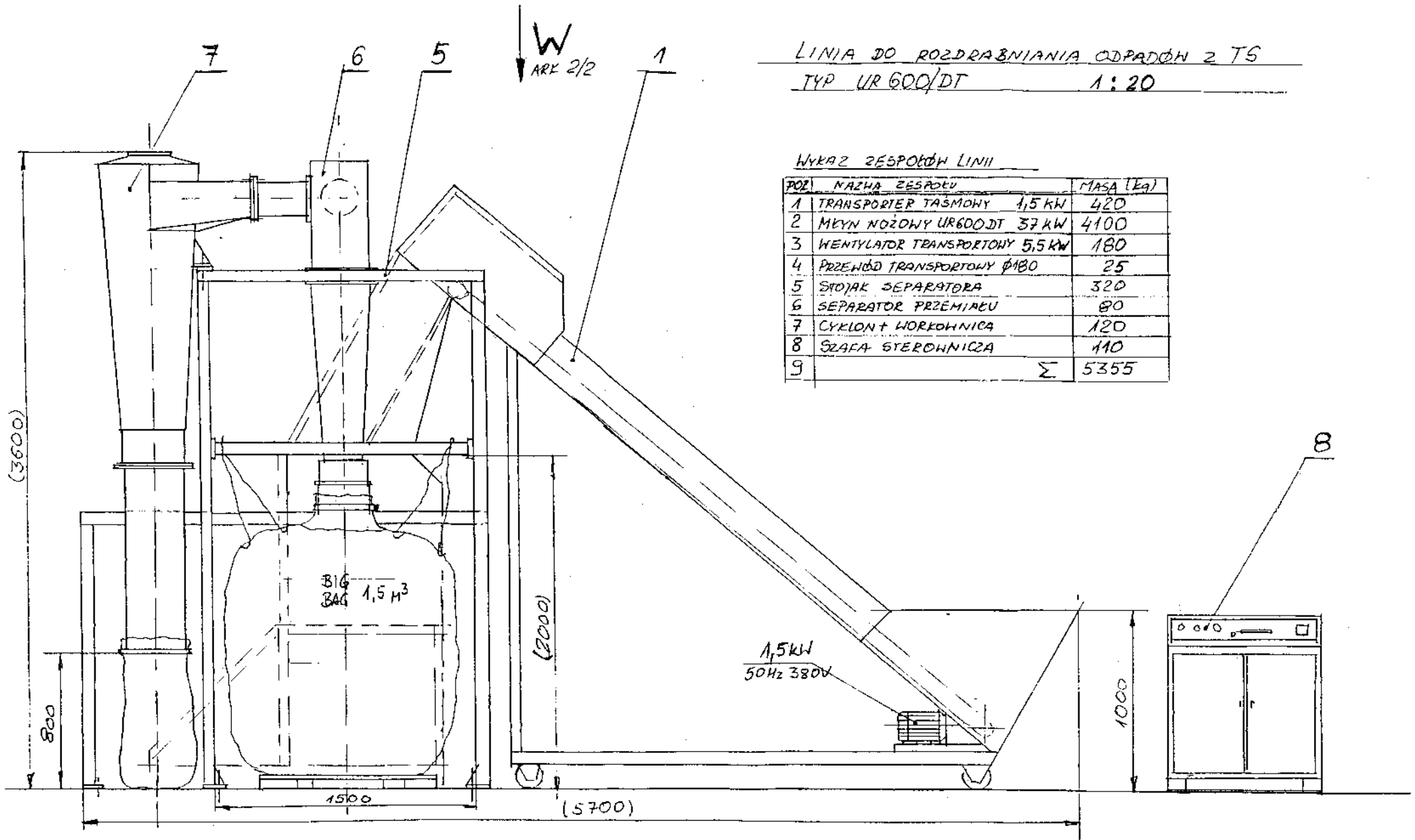
Zamawiający potwierdza wymagane parametry urządzenia.

11. Prosimy o podanie wymiarów rzeczywistych zespołu urządzeń kruszących do tworzyw sztucznych będących w posiadaniu Zamawiającego, celem weryfikacji możliwości zabudowy tego zespołu urządzeń w hali sortowni. I ile to możliwe prosimy o przekazanie rysunków technicznych tych urządzeń.

Wymiary zespołu urządzeń z kruszarką do tworzyw sztucznych zobrazowano na załączonych rysunkach 12/1 i 12/2.

12. Biorąc pod uwagę rodzące się podczas przygotowywania oferty pytania, czas oczekiwania na odpowiedzi Zamawiającego wynikający jak rozumiemy z problematyki zagadnień poruszanej przez oferentów oraz złożoność przygotowywanej oferty, podtrzymujemy prośbę o wydłużenie terminu składania ofert. Niniejszym wnioskujemy o wydłużenie terminu składania ofert do dnia 22.12.2006.

Zamawiający biorąc pod uwagę modyfikacje do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia dokonane w niniejszych odpowiedziach wydłuża termin składania i otwarcia ofert do dnia 22 grudnia 2006 roku.



Ze silanic do sieci:

